



中华人民共和国国家标准

GB/T 15180—2025

代替 GB/T 15180—2010

重交通道路石油沥青

Petroleum asphalts for heavy traffic road

2025-02-28 发布

2025-09-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 15180—2010《重交通道路石油沥青》，与 GB/T 15180—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 删除了 AH-30 牌号及其技术要求(见 2010 年版的表 1)；
- b) 增加了 AH-170 牌号及其技术要求(见表 1)；
- c) 更改了 AH-50 牌号薄膜烘箱试验后残余物 15 °C 延度，将报告值改为不小于 5 cm(见表 1，2010 年版的表 1)；
- d) 更改了薄膜烘箱试验质量变化的限值(见表 1，2010 年版的表 1)；
- e) 增加了检验规则(见第 6 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国石油产品和润滑剂标准化技术委员会(SAC/TC 280)提出并归口。

本文件起草单位：中国石油大学(华东)、佛交科天诺(广东)材料有限公司、交通运输部公路科学研究所、中石化石油化工科学研究院有限公司、中海沥青股份有限公司、中石油燃料油有限责任公司、北京市政路桥建材集团有限公司、中石化齐鲁石化分公司、中石化镇海炼化分公司、中石油辽河石化分公司、中石油克拉玛依石化有限责任公司、河南省黄河高速公路有限公司、中交第二公路工程局有限公司、哈尔滨工业大学。

本文件主要起草人：张玉贞、曾国东、郭宁、严二虎、王翠红、王金凤、时敬涛、柳浩、孙献菊、章小燕、曹朋云、蔺习雄、赵志刚、薛成、李浩、谭忆秋。

本文件于 1994 年首次发布，2000 年第一次修订，2010 年第二次修订，本次为第三次修订。

重交通道路石油沥青

警告——如果不遵守适当的防范措施,本文件所属产品在生产、贮运和使用等过程中可能存在风险。本文件无意对与本产品有关的所有安全问题提出建议。用户在使用本文件之前,有责任建立适当的安全和防护措施,并确定相关规章限制的适用性。

1 范围

本文件规定了以石油为原料,经适当工艺生产的适用于修筑重交通道路的石油沥青技术要求及试验方法、检验规则,以及包装、标志、储运及交货验收。

本文件适用于生产、销售及筑路工程使用的重交通道路石油沥青。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 267 石油产品闪点与燃点测定法(开口杯法)

GB/T 4507 沥青软化点测定法 环球法

GB/T 4508 沥青延度测定法

GB/T 4509 沥青针入度测定法

GB/T 5304 石油沥青薄膜烘箱试验方法

GB/T 8928 固体和半固体石油沥青密度测定法

GB/T 11147 沥青取样法

GB/T 11148 石油沥青溶解度测定法

NB/SH/T 0164 石油及相关产品包装、储运及交货验收规则

NB/SH/T 0425 石油沥青蜡含量测定法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 产品分类

重交通道路石油沥青按针入度范围分为 AH-170、AH-130、AH-110、AH-90、AH-70、AH-50 六个牌号。

5 技术要求及试验方法



重交通道路石油沥青的技术要求和试验方法应符合表 1 的规定。

表 1 重交通道路石油沥青技术要求和试验方法

项目	质量指标						试验方法
	AH-170	AH-130	AH-110	AH-90	AH-70	AH-50	
针入度(25℃,100g,5s)/(1/10mm)	140~200	120~140	100~120	80~100	60~80	40~60	GB/T 4509
延度(15℃,5cm/min)/cm 不小于	100	100	100	100	100	80	GB/T 4508
软化点/℃	36~49	38~51	40~53	42~55	44~57	45~58	GB/T 4507
溶解度/% 不小于	99.0						GB/T 11148
闪点/℃ 不小于	230						GB/T 267
密度(25℃)/(kg/m ³)	报告 ^a						GB/T 8928
蜡含量/% 不大于	3.0						NB/SH/T 0425
薄膜烘箱试验(163℃,5h)							GB/T 5304
质量变化绝对值/% 不大于	1.3	1.2	1.0	0.8	0.6	0.5	GB/T 5304
针入度比/% 不小于	42	45	48	50	55	58	GB/T 4509
延度(15℃,5cm/min)/cm 不小于	100	100	50	40	30	5	GB/T 4508
^a 在 25℃ 温度下密度的实测值。							

6 检验规则

6.1 出厂检验

出厂检验项目为表 1 中要求的所有检验项目。

6.2 组批规则

每生产一罐或一釜为一批次。

在原材料和生产工艺不变的条件下,以每次连续生产的产品为一批次。

6.3 采样

检验采样按 GB/T 11147 进行。

6.4 判定规则

出厂检验的结果全部符合表 1 中规定的技术要求时,则判定该批产品合格。

6.5 复验规则

检验结果中若有一项不符合表 1 中规定的要求,应按 GB/T 11147 的规定重新抽取双倍样品进行复检,复检结果中若仍有一项不符合表 1 中规定的要求,则判定该批产品为不合格。

7 包装、标志、储运及交货验收

本产品的包装、标志、储运及交货验收按 NB/SH/T 0164 进行。
